UNTERWEISUNGSPLAN

für einen Lehrgang der überbetrieblichen beruflichen Bildung zur Anpassung an die technische Entwicklung im

ZAHNTECHNIKERHANDWERK

Zahntechniker/in (16370-00)

1 Thema der Unterweisung

Funktionellen ästhetischen Zahnersatz herstellen

Bei sämtlichen Fertigungsschritten sind die analogen und digitalen Prozesse integrativ zu vermitteln.

2 Allgemeine Angaben

Lehrgangsdauer:

1 Arbeitswoche

Teilnahme:

Auszubildende ab 2. Ausbildungsjahr

Teilnahmezahl:

6 - 12 Auszubildende je Lehrgang

3 INHALT Zeitanteil

3.1 Vorbereitende Arbeiten zur Herstellung von funktionellem ästhetischem Zahnersatz durchführen

20 %

- Fräs- und Verblendtechniken kennen und auswählen
- Arbeitsunterlagen für die Herstellung von ästhetischem Zahnersatz herstellen, u. a. Frässockel
- Bilddokumentationen erstellen, auswerten und interpretieren
- Anforderungen an die Ästhetik erfassen und definieren

Heinz-Piest-Institut für inandwerkstechnik an der Leibnit Unyeksträt Hannover

3.2 Funktionelle Kombinationsprothetik herstellen

40 %

- Primärteil einer Doppelkrone herstellen
- Sekundärteil einer zur Verblendung vorbereiteten Doppelkrone unter Berücksichtigung von Verbindungselementen herstellen
- Doppelkrone individualisieren, ausarbeiten und fertigstel-
- Passungskontrolle durchführen und ggf. Korrekturen vornehmen

3.3 Funktionellen ästhetischen Zahnersatz herstellen

40 %

- Arbeitsmittel für die individuelle Farbanalyse auswählen und Patientinnen und Patienten in die Vorgehensweise einweisen
- Individuelle Farbanalyse durchführen
- Frontzahn-Verblendbrücke als Gerüst herstellen
- Keramische Verblendung unter Berücksichtigung der individuellen Farbanalyse herstellen
- Frontzahn-Verblendbrücke individualisieren und fertigstel-
- Passungskontrolle durchführen und ggf. Korrekturen vornehmen
- Umsetzung der ästhetischen Anforderungen überprüfen und ggf. Korrekturen vornehmen

100 %

an der Leibniz Wal 30167 Hannover • Wilhelm-Busch-Str. 18 • Tel. (05 11) 7 01 55-0

Integrative Bestandteile

Im Zusammenhang mit der Durchführung des Lehrgangs zusätzlich zu vermittelnde Kenntnisse und Fertigkeiten:

- Sicherheit und Gesundheitsschutz
 - Gefährdung von Sicherheit und Gesundheit am Arbeitsplatz feststellen und Maßnahmen zur Vermeidung von Gefährdungen ergreifen
 - Berufsbezogene Arbeitsschutz- und Unfallverhütungsvorschriften anwenden
 - Vorschriften des vorbeugenden Brandschutzes anwenden, Verhaltensweisen bei Bränden kennen und Maßnahmen zur Brandbekämpfung ergreifen
- Umweltschutz und Nachhaltigkeit
 - Vorschriften des Umweltschutzes anwenden, Umweltbelastungen erkennen und vermeiden
 - Möglichkeiten der rationellen und umweltschonenden Energie- und Materialverwendung nutzen
 - Abfälle vermeiden, Stoffe und Materialien einer umweltschonenden Entsorgung zuführen
- Betriebliche, technische und kundenorientierte Kommunikation.
 - Informationen beschaffen, aufbereiten, auswerten und dokumentieren
 - Technische Unterlagen, Normen, Medizinprodukterecht und anerkannte Regeln der Technik anwenden
 - Arbeitsaufgaben unter Einhaltung der Datenschutzgrundverordnung (DSGVO) mit Hilfe von Informations- und Kommunikationssystemen bearbeiten, Anwenderprogramme einsetzen
 - Gespräche mit Kunden und weiteren Personen führen
 - Kundenbeanstandungen entgegennehmen, beurteilen und Maßnahmen zur Bearbeitung ergreifen
- Planen und Steuern von Arbeitsabläufen
 - Arbeitsschritte und -abläufe, auch unter Berücksichtigung digitaler Arbeitsprozesse, unter Einhaltung des Medizinprodukterechts planen und vorbereiten
 - Arbeits-, Mess- und Prüfgeräte sowie Hilfsmittel nach Verwendungszweck und Betriebsanweisungen auswählen, bereitstellen, reinigen und pflegen sowie Servicenachweise kontrollieren
 - Arbeitsergebnisse kontrollieren, dokumentieren und beurteilen
 - Ziele und Aufgaben von qualitätssichernden Maßnahmen kennen
 - Qualitätssichernde Maßnahmen unterscheiden und anwenden

Gemäß Empfehlungen des BIBB-Hauptausschusses ist zu berücksichtigen:

- eine gestaltungsoffene und flexible Durchführung vor Ort, die regionale, betriebliche und branchenspezifische Besonderheiten berücksichtigt
- die Zusammenstellung eines geeigneten Methodenmixes, der sich an den Lernvoraussetzungen und an den in der Berufsschule vermittelten Qualifikationen der Teilnehmer orientiert
- eine Orientierung an den Geschäfts- und Arbeitsprozessen des Betriebes

Heinz-Piest-Institut fün Handwerkstechnik an der Leibniz Universkäj Hannover 30167 Hannover - Wilhelm Luten Six 18 (19. 105.11) 7 01 55-0

Stand: Februar 2023

DURCHSCHNITTSKOSTENPLAN

für einen Lehrgang der überbetrieblichen beruflichen Bildung zur Anpassung an die technische Entwicklung im

ZAHNTECHNIKERHANDWERK

Zahntechniker/in (16370-00)

1	Thema der Unterweisung Funktionellen ästhetischen Zahnersatz herstellen					
2	Direkte Kosten des Lehrbetriebes					
2.1	Lehrkraftkosten			1.800,00	€	
	Kosten je Zeiteinheit: *)	45,00	€			
	Lehrgangsdauer	1	AW			
2.2	Sach- und Materialkosten (s. Anlage)			5.079,62	€	
2.2.1	Verbrauchsmittel (Werk- und Hilfsstoffe)	4.661,25	€			
2.2.2	Lehrunterlagen, Lernmaterialien	120,00	€			
2.2.3	Anteiliger Verschleiß von Geräten und Bauteilen	298,37	€	٨		
2.3	Sonstige direkte Verbrauchskosten (s. Ar	141,25	€			
3	Indirekte Kosten des Lehrbetriebes			1.968,00	€	
	Kosten je Zeiteinheit und TN: *)	4,10	€			
	Max. Teilnahmezahl	12				
4	Summe der Kosten pro Lehrgang (gerund	det)		8.989,00	€	
	Summe der Kosten pro Teilnehmer/in (gerundet)			749,00	€	
					50,00 €	

^{*)} vom Bundesministerium für Wirtschaft und Klimaschutz festgesetzte Pauschalen

Heinz-Piest-Institut/ij/ j//rod/verkstechnik an der Leibned Livy (12) Hannover 30167 Hannover • Wilhelm-Busch-Str. 18 • 461, 105 14) 7 01 55 0

Anmerkung zu 3:

Z. B. anteilige Kosten der Bewirtschaftung von Grundstück und Gebäude (Personal- u. Sachkosten), Hausmeister, Reinigung, allg. Instandhaltung und Anlagenwartung, allg. Energie

Z. B. anteilige Kosten der Bildungsstättenverwaltung (Personal- u. Sachkosten), Buchhaltung, Einladungswesen, Kommunikationsgebühren, EDV-Administration

Anlage zum Durchschnittskostenplan

2.2 Sach- und Materialkostenaufstellung (€ inkl. MwSt.)

	Meng	e/12 TN	Preis/Einheit €	Preis/12 TN €
2.2.1 Verbrauchsmittel (Werk- und Hilfssto	ffe)			
Anmischflüssigkeit	1	1	23,98	23,98
Artikulationsgips	25	kg	2,20	55,00
Artikulationsscheiben	24	Stck.	1,16	27,84
Befestigungskomposit	1	Set	165,00	165,00
Diamantpolierpaste	15	g	4,50	67,50
Dubliersilikon	10	1	50,90	509,00
Einbettmasse (Pulver)	2,8	kg	15,79	44,21
Einmalhandschuhe	100	Stck.	0,09	9,00
Flüssigkunststoff (CAM-Drucker)	2	I	203,00	406,00
Gummipolierer (Linse)	20	Stck.	0,39	7,80
Gummipolierer (Rad, hart)	20	Stck.	0,33	6,60
Gummipolierer (Rad, mittelhart)	20	Stck.	0,39	7,80
Isoliermittel (Gips/Gips)	1	1	33,45	33,45
Isoliermittel (Gips/Kunststoff)	0,3	Ĺ	19,35	5,81
Isoliermittel (Wachs/Gips)	0,3	I	318,00	95,40
Isopropanol	2	1	5,95	11,90
Klebewachs	6	Stck.	5,35	32,10
Mandrell (Rad und Linse)	24	Stck.	0,67	16,08
Metalllegierung	0,4	kg	186,20	74,48
Modellierwachs (Dose)	0,54	kg	255,56	138,00
Oberflächenentspannungsmittel	1	1	19,80	19,80
Okklusionsfolie	25	m	1,16	29,00
Pinbohrer	2	Stck.	34,95	69,90
Pins	200	Stck.	0,09	18,00
Poliermaterial (Block, Kunststoff)	0,2	kg	18,80	3,76
Polierpaste (Kunststoff)	0,3	Ī	59,33	17,80
Rosenbohrer (kleiner u. großer Durchmesser)	24	Stck.	2,39	57,36
Schmirgelpapier	150	m	0,26	39,00
Sekundenkleber	30	g	0,84	25,20
Sockelgips		kg	3,60	90,00
Spezialfräser (Turbine)		Stck.	26,00	312,00
Strahlmittel	20	kg	7,33	146,60
				,

an der Leitmis Whiterstät Lannover 30167 Hannover • Wilhelm-Busch-Str. 18 • Tel. (05 11) 7 01 55-0

	Menge	e/12 TN	Preis/Einheit €	Preis/12 TN €
Stumpfhärter	60	ml	0,89	53,40
Stumpflack	90	ml	0,40	36,00
Superhartgips	18	kg	4,30	77,40
Trainingsmetall	0,2	kg	740,50	148,10
Trennscheiben (20 mm Durchmesser)	20	Stck.	3,64	72,80
Verblendkeramik (Basis-Set)	12	Stck.	20,00	240,00
Wachsronde	3	Stck.	67,50	202,50
Zirkonblanks (Multilayer)	4	Stck.	247,00	988,00
Zirkonfräser	12	Stck.	23,14	277,68
Summe Kosten 2.2.1 pro Lehrgang				4.661,25
2.2.2 Lehrunterlagen, Lernmaterial				
Lehrunterlagen, Datensätze	12	Stck.	10,00	120,00
Summe Kosten 2.2.2 pro Lehrgang			_	120,00
2.2.3 Verschleiß von Geräten und Bauteilen				
Frässpindel (CAM)	0,025	Stck.	1.858,00	46,45
Hartmetallfräser (Birnenform)	6	Stck.	14,00	84,00
Polierbürste	6	Stck.	7,25	43,50
Sandpapiermandrell	6	Stck.	1,12	6,72
Turbine (Nassschleifen)	0,02	Stck.	1.395,00	27,90
Vorpolierbürste	10	Stck.	4,63	46,30
Ziegenhaarbürste	6	Stck.	7,25	43,50
Summe Kosten 2.2.3 pro Lehrgang			_	298,37

Heinz-Piest-Institut/für i/Andwerkstechnik an der Leibifür Übereviät Hannover 30167 Hannover • Wilhelm-Busch-Str. 18 • Tel. (05 11) 7 01 55-0

2.3 Aufstellung der sonstigen direkten Verbrauchskosten (€ inkl. MwSt.)

	Menge/12 TN	Preis/Einheit €	Preis/12 TN €
2.3.1 Kursspezifischer Energieverbrauch			
Summe Kosten 2.3.1 pro Lehrgang		_	0,00
2.3.2 Kursspezifische Entsorgungskosten			
Summe Kosten 2.3.2 pro Lehrgang		-	0,00
2.3.3 Kursspezifische Wartungskosten			
Reparatur Handstücke	0,025 Ant.	2.300,00	57,50
Wartung 3-D-Drucker	0,025 Ant.	1.100,00	27,50
Wartung Fräsmaschine	0,025 Ant.	2.250,00	56,25
Summe Kosten 2.3.3 pro Lehrgang		_	141,25
Summe 2.3 pro Lehrgang			141,25

Heinz-Piest-Institut für Hambyerkstechnik an der Leibniz Jahranbiert Hunover 30167 Hannover • Wilhelm-Busch-Sir, 18 • Tel. (05 11) 7 01 55-0